

 Eğitim Danışmanlık ve Belgelendirme Hizmetleri Ltd. Şti.	MAKİNE BAKIMCI SEVİYE 4 BELGELENDİRME PROGRAMI	İlk Yayın Tarihi:	01.02.2025
		Dok. No:	BP-10
		Rev.No/Tarihi	00

1. ULUSAL YETERLİLİĞİN ADI / SEVİYESİ / REVİZYON NO	MAKİNE BAKIMCI SEVİYE 4 REV03			
2.ULUSAL YETERLİLİĞİN KODU	10UY0002-4			
3. ULUSAL YETERLİLİĞİN AMACI	<p>Bu yeterlilik Makine Bakımcı (Seviye 4) mesleğinin eğitimini almış venitelik kazandırılmış kişiler (personel) tarafından yürütülmesi ve ilgili mesleki çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none">• Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak,• Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak sağlamak,• Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans vekaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.			
4. REFERANS DOKÜMANLAR	09UMS0010-4 Mekanik Bakımcı (Seviye 4)			
5. YETERLİLİK BİRİMLERİ	<p>a) Zorunlu Birimler</p> <p>10UY0002-4/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite</p> <p>b) Seçmeli Birimler</p> <p>10UY0002-4/B1: Önleyici Bakım</p> <p>10UY0002-4/B2: Düzeltici Bakım</p>			
6. BELGELENDİRME BAŞVURUSU İÇİN GEREKEN ÖN ŞARTLAR	Makine Bakım işlerini yapmaya fiziksel bir engelle sahip olmaması.			
7. BELGE BAŞVURUSU İÇİN İSTENEN EVRAKLAR	<p>Nüfus Cüzdanı ve/veya Geçerli Pasaport Fotokopisi,</p> <p>Yatırılan sınav ücreti dekontu</p> <p>“Birim Tamamlama” veya “Yatay/Dikey Geçiş” başvurusu yapanlar için, başvurdıkları ulusal yeterlilik ile ilgili sahip oldukları Mesleki Yeterlilik Belgeleri Başvuru Formu</p>			
8. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME				
	YETERLİLİK BİRİMİ	SORU SAYISI	SÜRE (dk)	GEÇME NOTU
TEORİK SINAV	Zorunlu Birimler			
	10UY0002-4/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite	20	30	%60
	Seçmeli Birimler			
	10UY0002-4/B1: Önleyici Bakım	30	45	%60
	10UY0002-4/B2: Düzeltici Bakım	20	30	%60
	(T2): Yapılandırılmış sınav:			
	10UY0002-4/B2: Düzeltici Bakım			%60
	YETERLİLİK BİRİMİ			GEÇME NOTU
PERFORMANSA DAYALI SINAV	10UY0002-4/B1: Önleyici Bakım			%80
	10UY0002-4/B2: Düzeltici Bakım			%80
<p>Makine Bakımcı (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabitutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları şartı vardır.</p> <p>Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm</p>				

Hazırlayan	Onaylayan	Rev. No	Revizyon tarihi
KYT	Genel Müdür Yasemin YİYA	00	
			Sayfa 1 / 2

 TRUSTERA Eğitim Danışmanlık ve Belgelendirme Hizmetleri Ltd. Şti.	MAKİNE BAKIMCI SEVİYE 4 BELGELENDİRME PROGRAMI	İlk Yayın Tarihi:	01.02.2025
		Dok. No:	BP-10
		Rev.No/Tarihi	00

birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

9. ÖĞRENME ÇIKTILARI

10UY0002-4/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite

Çoktan seçmeli sınav: Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini ölçmelidir.

BG.1 İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin temel kuralları açıklar.

BG.2 Yapılan işe ve işyerine uygun kişisel koruyucu donanımları açıklar.

BG3 İSG koruma ve müdahale araçlarının işlevlerini açıklar.

BG.4 Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları ile kilitleme ve etiketleme sistemlerini nasıl yerleştireceğini tarif eder.

BG.5 Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarını açıklar.

BG.6 Risklerin belirlenmesi çalışmalarına nasıl katkıda bulunacağını açıklar.

BG.7 Risk faktörlerinin azaltılmasını tarif eder.

BG.8 Makineye özel acil durum prosedürlerini açıklar.

BG.9 Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini açıklar.

BG.10 Çevresel risklerin neler olduğunu açıklar.

BG.11 Çevresel risklerin nasıl azaltılacağını tarif eder.

BG.12 Dönüştürülebilir malzemelerin depolanma sürecini tarif eder.

BG.13 İşletme kaynaklarının tüketiminde tasarruflu hareket etme süreçlerini sıralar.

BG.14 Bakım işlerinde kalite gerekliliklerinin ne olduğunu açıklar.

BG.15 Bakım işlerinde kalite sağlama tekniklerini açıklar.

BG.16 Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları gidermeye yönelik çalışmaları açıklar.

Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini açıklar. Başarım Ölçütleri:

1.1: İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları tanımlar. 1.2: İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili risk etmenlerini azaltmayı açıklar. 1.3: Tehlike durumunda uygulayacağı acil durum prosedürlerini açıklar.

Öğrenme Çıktısı 2: Çevre koruma önlemlerini açıklar.

Başarım Ölçütleri: 2.1: Çevresel risklerin azaltılmasını açıklar. 2.2: İşletme kaynaklarının tüketiminde tasarruflu hareket etme süreçlerini sıralar.

Öğrenme Çıktısı 3: İş süreçleri ve çalışma ortamı için kalite gerekliliklerini açıklar.

Başarım Ölçütleri: 3.1: Kalite sağlamadaki teknikleri açıklar. 3.2: Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları gidermeye yönelik çalışmaları açıklar.

10UY0002-4/B1 Önleyici Bakım

Çoktan seçmeli sınav: r. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini ölçmelidir.

BG.1 Çalışma alanının olması gereken özelliklerini açıklar.

BG.2 Malzeme, araç ve gereçlerin İSG açısından uygunluk kriterlerini açıklar.

BG.3 Çalışma ortamının İSG açısından uygunluk kriterlerini açıklar.

BG.4 Çalışma donanımının çalışabilirlik durumlarını tarif eder.

BG.5 Kullanılan ölçü aletlerinin kalibrasyon takibinin nasıl yapılacağını açıklar.

BG.6 Makinelerin çalıştığı ortamda iş güvenliğini etkileyecek olumsuzlukları tanımlar.

BG.7 Çalışma alanı ile ilgili tespit ettiği uygunsuzlukları nasıl gidereceğini açıklar.

BG.8 Çalışma donanımı ile ilgili tespit ettiği uygunsuzlukları nasıl gidereceğini açıklar.

BG.9 İş planı kavramını açıklar.

BG.10 İş planı doğrultusunda periyodik olarak gerçekleştirilmesi gereken bakım işlemlerini açıklar.

BG.11 Günlük ve haftalık bakım işlemlerini açıklar.

BG.12 Sorumlu olduğu ekip tarafından yürütülen bakım işlemlerinin uygunluğunu değerlendirir.

BG.13 Bakım işlemleri ile ilgili tespit edilen uygunsuzlukların nasıl giderileceğini açıklar.

BG.14 Bakım işlemleri ile ilgili hangi konularda bilgilendirme yapacağını açıklar.

BG.15 Makinenin temel çalışma prensiplerini ve teknolojisini açıklar.

BG.16 Makinelerin yedek parça ve sarf malzemelerinin temel özelliklerini açıklar.

BG.17 Yapılacak bakım çalışması için gerekli sarf malzemelerini listeler.

BG.18 Çalışma için gerekli aparat, makine ve donanımları listeler.

BG.19 İşlemlerde kullanılacak ölçü ve kontrol aletlerini listeler.

BG.20 Kullanılan ölçü ve kontrol aletlerinin kalibrasyonunu takip etme yöntemlerini açıklar.

Hazırlayan	Onaylayan	Rev. No	Revizyon tarihi
KYT	Genel Müdür Yasemin YİYA	00	
			Sayfa 2 / 2

 Eğitim Danışmanlık ve Belgelendirme Hizmetleri Ltd. Şti.	MAKİNE BAKIMCI SEVİYE 4 BELGELENDİRME PROGRAMI	İlk Yayın Tarihi:	01.02.2025
		Dok. No:	BP-10
		Rev.No/Tarihi	00

BG.21 Çalışma donanımlarının ve güvenlik düzeneklerinin kontrol adımlarını açıklar.
BG.22 Bakım faaliyetleri öncesi elektrik, su, basınçlı hava, buhar ve gaz tesisatlarının bağlantıları üzerinde gerçekleştireceği işlemleri sıralar.
BG.23 Makinelerin yağlanması gereken parçalarını sıralar.
BG.24 Yağ çeşitlerini ve kullanım alanlarını açıklar.
BG.25 Makinelerde gevşeme kontrolü yapılması gereken parça ve bağlantıları sıralar.
BG.26 Koruyucu bakım faaliyetleri içinde yer alan temizlik işlemlerini açıklar.
BG.27 Koruyucu bakım faaliyetleri içinde yer alan temizlik malzemelerini sıralar.
BG.28 Yağ değiştirme için gerekli işlemleri açıklar.
BG.29 Filtre, sızdırmazlık elemanları, kayışların ve rulmanların kullanım alanlarını ve çeşitlerini sıralar.
BG.30 Çalışma ömrü süreli olan sarf malzemelerini sıralar.
BG.31 Makine parçalarındaki değişim gerektirecek nedenleri açıklar.
BG.32 Değiştirilen parçalarda yapılması gereken ayar işlemlerini sıralar.
BG.33 Makinelerde gerçekleştirilen basit ayar işlemlerini açıklar.
BG.34 Makine operatörüne vereceği bakım bilgisini açıklar.
BG.35 İlgili amirine vereceği bakım bilgisini açıklar.
BG.36 Kontrol kartlarına işlenecek bakım işlemlerini açıklar.
Öğrenme Çıktısı 1: Bakım faaliyetleri ile ilgili kontroller yapar.
Başarım Ölçütleri: 1.1: Bakım öncesi kontroller ile ilgili değerlendirmeler yapar. 1.2: Bakım faaliyetleri ile ilgili iş planını açıklar. 1.3: Bakım süreci kontrolleri ile ilgili değerlendirmeleri açıklar.
Öğrenme Çıktısı 2: Gerekli makine, donanım ve malzemeyi çalışmaya hazırlar.
Başarım Ölçütleri: 2.1: Makinelerin temel çalışma prensiplerini inceler. 2.2: Makinelerin yedek parça ve sarf malzemelerinin temel özelliklerini açıklar. 2.3: Çalışma için gerekli malzeme ve ekipmanı hazırlar. 2.4: Bakımı yapılacak makinenin güvenlik önlemlerini talimatlara uygun olarak alır. 2.5: Bakımı yapılacak makine veya çalışma alanı ile ilgili irtibatlı olabilecek tüm tesisat bağlantılarını kapatır veya kontrol altına alır.
Öğrenme Çıktısı 3: Koruyucu bakım faaliyetlerini gerçekleştirir. Başarım Ölçütleri: 3.1: Makinelerin yağlanması gereken kısımlarını kullanım kılavuzlarına veya bakım talimatlarına uygun olarak yağlar. 3.2: Gevşemesi muhtemel parçaları ve bağlantıları kontrol ederek sıkma işlemini gerçekleştirir. 3.3: Makineyi yağ, toz, pas, metal parçaları türünden yabancı maddelerden temizler. 3.4: Makinelerin yağ değişimini gerçekleştirir. 3.5: Filtreyi, sızdırmazlık elemanını, kayışı ve rulmanı değiştirir. 3.6: Değişen parçaların basit ayarlarını yaparak istenen şekilde çalışmalarını sağlar.
Öğrenme Çıktısı 4: Bakımı tamamlanan makinelerde son işlemleri gerçekleştirir.
Başarım Ölçütleri: 4.1: Bakımı yapılan makineyi çalıştırır veya çalıştırılmasını sağlayarak son kontrollerini yapar. 4.2: Yapılan bakım işlemlerini makine bakım kontrol kartlarına işler. 4.3: Bakım işlemlerine yönelik raporlama yapar.
Öğrenme Çıktısı 5: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerini uygular. Başarım Ölçütleri: 5.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular. 5.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular. 5.3: Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.
Performansa Dayalı Sınav (P1) B1 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B1-2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir.
BY.1 Çalışma alanının İSG açısından uygunluğunu kontrol eder.
BY.2 Çalışma donanımının çalışabilirlik durumlarını kontrol eder.
BY.3 Makinelerin temel çalışma prensiplerini inceler.
BY.4 Makineye ait katalogları inceleyerek detay resimlerinden makine elemanlarını tanıır.
BY.5 Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışmalara uygun olarak hazırlar.
BY.6 Çalışma için gerekli aparat, makine ve donanımları çalışmaya hazır hale getirir.
BY.7 Belirlenen işleme göre ölçü ve kontrol aletlerini hazırlar.
BY.8 Bakımı yapılacak makinenin güvenlik düzeneklerinin işlerliğini talimatlara uygun şekilde kontrol eder.
BY.9 Makine ile ilgili gerekli güvenlik tedbirlerini alır.
BY.10 Bakımı yapılacak makine veya çalışma alanı ile ilgili irtibatlı olabilecek tüm tesisat bağlantılarını kapatır veya kontrol altına alır.
*BY.11 Makinelerin yağlanması gereken kısımlarını kullanım kılavuzlarına veya bakım talimatlarına uygun olarak yağlar.
BY.12 Gevşemesi muhtemel parçaları ve bağlantıları kontrol ederek sıkma işlemini

Hazırlayan	Onaylayan	Rev. No	Revizyon tarihi
KYT	Genel Müdür Yasemin YİYA	00	Sayfa 3 / 2

 Eğitim Danışmanlık ve Belgelendirme Hizmetleri Ltd. Şti.	MAKİNE BAKIMCI SEVİYE 4 BELGELENDİRME PROGRAMI	İlk Yayın Tarihi:	01.02.2025
		Dok. No:	BP-10
		Rev.No/Tarihi	00

gerçekleştirir.

*BY.13 Makineyi yağ, toz, pas, metal parçaları türünden yabancı maddelerden temizler.

*BY.14 Makinelerin yağ değişimini gerçekleştirir.

BY.15 Mikrometre, kumpas ve uygun ölçü aletlerini kullanarak gerekli ölçümleri yapar.

*BY.16 Filtreyi değiştirir.

*BY.17 Sızdırmazlık elemanını değiştirir.

*BY.18 Kayışı değiştirir.

*BY.19 Rulmanı değiştirir.

BY.20 Değişen ve ayar gerektiren parçaların ayarlarını yaparak istenen şekilde çalışmalarını sağlar.

BY.21 Bakımı yapılan makineyi çalıştırır veya çalıştırılmasını sağlayarak son kontrollerini yapar.

*BY.22 Yapılan bakım işlemlerini makine bakım kontrol kartlarına işler.

BY.23 Yapılan bakım faaliyetlerine ilişkin rapor oluşturarak kayıt altına alır.

*BY.24 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.

*BY.25 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.

*BY.26 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.

(*)Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

10UY0002-4/B2 Düzeltici Bakım

Çoktan Seçmeli Sınav:

(T1): Çoktan Seçmeli Teorik Sınav: Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm (T1) bilgi ifadelerini ölçmelidir.

(T2): Yapılandırılmış sınav: B2 birimine yönelik teorik sınavda T2 ile ölçülmesi gereken bilgi ifadeleri “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara, soru ve yanıtları yapılandırılmış 2 arıza senaryosu verilir. Sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz ve her soru, yapılandırılmış cevap ve değerlendirme çizelgesine göre değerlendirilir. Sınavda adaylara her soru için, ilgili olduğu bilgi ölçütünün kapsamı ve içeriğine uygun süre tanınır ve bu süre yapılandırılan formatta belirtilir.

Öğrenme Çıktısı 1: İş organizasyonu yapar.

Başarım Ölçütleri: 1.1: Bakım öncesi kontroller ile ilgili değerlendirmeler yapar. 1.2: Bakım faaliyetleri ile ilgili iş planını açıklar. 1.3: Bakım süreci kontrolleri ile ilgili değerlendirmeleri açıklar.

BG.1 Çalışma alanının olması gereken özelliklerini açıklar.

BG.2 Malzeme, araç ve gereçlerin İSG açısından uygunluk kriterlerini açıklar.

BG.3 Çalışma ortamının İSG açısından uygunluk kriterlerini açıklar.

BG.4 Çalışma donanımının çalışabilirlik durumlarını tarif eder.

BG.5 Kullanılan ölçü aletlerinin kalibrasyon takibinin nasıl yapılacağını açıklar.

BG.6 Makinelerin çalıştığı ortamda iş güvenliğini etkileyecek olumsuzlukları tanımlar. BG.7 Çalışma alanı ile ilgili tespit ettiği uygunsuzlukları nasıl gidereceğini açıklar.

BG.8 Çalışma donanımı ile ilgili tespit ettiği uygunsuzlukları nasıl gidereceğini açıklar.

BG.9 İş planı kavramını açıklar.

BG.10 İş planı doğrultusunda periyodik olarak gerçekleştirilmesi gereken bakım işlemlerini açıklar.

BG.11 Günlük ve haftalık bakım işlemlerini açıklar.

BG.12 Sorumlu olduğu ekip tarafından yürütülen bakım işlemlerinin uygunluğunu değerlendirir.

BG.13 Bakım işlemleri ile ilgili tespit edilen uygunsuzlukların nasıl giderileceğini açıklar.

BG.14 Bakım işlemleri ile ilgili hangi konularda bilgilendirme yapacağını açıklar.

BG.15 Makinenin temel çalışma prensiplerini ve teknolojisini açıklar.

BG.16 Makinelerin yedek parça ve sarf malzemelerinin temel özelliklerini açıklar.

BG.17 Yapılacak onarım çalışması için gerekli sarf malzemelerini listeler.

BG.18 Çalışma için gerekli aparat, makine ve donanımları listeler.

BG.19 İşlemlerde kullanılacak ölçü ve kontrol aletlerini listeler.

BG.20 Çalışma donanımlarının ve güvenlik düzeneklerinin kontrol adımlarını açıklar.

BG.21 Onarım faaliyetleri öncesi elektrik, su, basınçlı hava, buhar ve gaz tesisatlarının bağlantıları üzerinde gerçekleştireceği işlemleri sıralar.

BG.22 Arıza tespit yöntemlerini sıralar.

Hazırlayan	Onaylayan	Rev. No	Revizyon tarihi
KYT	Genel Müdür Yasemin YİYA	00	
			Sayfa 4 / 2

 Eğitim Danışmanlık ve Belgelendirme Hizmetleri Ltd. Şti.	MAKİNE BAKIMCI SEVİYE 4 BELGELENDİRME PROGRAMI	İlk Yayın Tarihi:	01.02.2025
		Dok. No:	BP-10
		Rev.No/Tarihi	00

BG.23 Arıza tiplerini ve olası nedenlerini sıralar.
BG.24 Sızdırmazlık elemanlarının çeşitlerini sıralar.
BG.25 Sızdırmazlık elemanlarında oluşabilecek arızaları listeler.
BG.26 Makinede oluşabilecek mekanik arızaları listeler.
BG.27 Makinede yer alan mekanik aksamı tanımlar.
BG.28 Arızanın nasıl giderileceğini açıklar.
BG.29 Mekanik arızaların giderilmesinde kullanılacak yedek parçaları sıralar.
BG.30 Makine operatörüne vereceği onarım bilgisini açıklar.
BG.31 İlgili amirine vereceği onarım bilgisini açıklar.
BG.32 Makine bakım kontrol kartlarına işlenecek bilgiyi açıklar.
Öğrenme Çıktısı 2: Gerekli makine, donanım ve malzemeyi çalışmaya hazırlar.
Başarım Ölçütleri: 2.1: Makinelerin temel çalışma prensiplerini inceler. 2.2: Makinelerin yedek parça ve sarf malzemelerinin temel özelliklerini açıklar. 2.3: Çalışma için gerekli malzeme ve ekipmanı hazırlar. 2.4: Bakımı yapılacak makinenin güvenlik önlemlerini talimatlara uygun olarak alır. 2.5: Bakımı yapılacak makine veya çalışma alanı ile ilgili irtibatlı olabilecek tüm tesisat bağlantılarını kapatır veya kontrol altına alır.
Öğrenme Çıktısı 3: Arıza tespitini açıklar.
Başarım Ölçütleri: 3.1: Arıza tespit yöntemlerini sıralar. 3.2: Olası sızdırmazlık elemanı arızalarını sıralar. 3.3: Olası mekanik parça arızalarını sıralar.
Öğrenme Çıktısı 4: Arızaları giderir.
Başarım Ölçütleri: 4.1: Sızdırmazlık elemanlarının arızalarını giderir. 4.2: Mekanik parçaların arızalarını giderir.
Öğrenme Çıktısı 5: Onarımı tamamlanan makinelerde son işlemleri gerçekleştirir.
Başarım Ölçütleri: 5.1: Onarımı yapılan makineyi çalıştırır veya çalıştırılmasını sağlayarak son kontrollerini yapar. 5.2: Yapılan onarım işlemlerini makine bakım kontrol kartlarına işler.
Öğrenme Çıktısı 6: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerini uygular. Başarım Ölçütleri: 6.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular. 6.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular. 6.3: Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.
Performansa Dayalı Sınav
(P1) B2 birimine yönelik performans dayalı sınav “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir.
BY.1 Çalışma alanının İSG açısından uygunluğunu kontrol eder.
BY.2 Çalışma donanımının çalışabilirlik durumlarını kontrol eder.
BY.3 Günlük bakım planlamasını yapar.
BY.4 Makinelerin temel çalışma prensiplerini inceler.
BY.5 Makineye ait katalogları inceleyerek detay resimlerinden makine elemanlarını tanımlar.
BY.6 Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışmalara uygun olarak hazırlar.
BY.7 Çalışma için gerekli aparat, makine ve donanımları çalışmaya hazır hale getirir.
BY.8 Belirlenen işleme göre ölçü ve kontrol aletlerini hazırlar.
BY.9 Bakımı yapılacak makinenin güvenlik düzeneklerinin işlerliğini talimatlara uygun şekilde kontrol eder.
BY.10 Makine ile ilgili gerekli güvenlik tedbirlerini alır.
BY.11 Bakımı yapılacak makine veya çalışma alanı ile ilgili irtibatlı olabilecek tüm tesisat bağlantılarını kapatır veya kontrol altına alır.
*BY.12 Sızdırmazlık elemanından kaynaklı arızayı giderir.
*BY.13 Yetkili olmayan kişileri ve yabancı/tehlikeli maddeleri uzak tutmak gibi çalışma ortamının güvenliğini sağlayacak önlemleri alır.
*BY.14 Arızaya neden olan parçalara ulaşmak için sökülmesi gereken parçaları talimatlara ve kullanım kılavuzlarına göre zarar vermeden söker.
*BY.15 Yeni parçaları talimatlara veya kullanım kılavuzlarına göre yerlerine takar.
BY.16 Değişen parçaların ayarlarını yaparak istenen şekilde çalışmalarını sağlar.
*BY.17 Mekanik parçalardan kaynaklı arızaları giderir.
*BY.18 Onarımı yapılan makineyi çalıştırır veya çalıştırılmasını sağlayarak son kontrollerini yapar.
*BY.19 Yapılan onarım işlemlerini makine bakım kontrol kartlarına işler.
*BY.20 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.
*BY.21 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.
*BY.22 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.
(*)Performans sınavında başarılmaması zorunlu kritik adımlar.

Hazırlayan	Onaylayan	Rev. No	Revizyon tarihi
KYT	Genel Müdür Yasemin YİYA	00	
			Sayfa 5 / 2

 TRUSTERA Eğitim Danışmanlık ve Belgelendirme Hizmetleri Ltd. Şti.	MAKİNE BAKIMCI SEVİYE 4 BELGELENDİRME PROGRAMI	İlk Yayın Tarihi:	01.02.2025
		Dok. No:	BP-10
		Rev.No/Tarihi	00

10. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYE İLİŞKİN DİĞER KOŞULLAR	Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınav sona verilir.
11. BİRİMLERİN GRUPLANDIRILMA ALTERNATİFLERİ	Adayın mesleki yeterlilik belgesi alabilmesi için A grubu yeterlilik birimlerinin tümünden ve B grubu yeterlilik birimlerinin en az bir tanesinden başarılı olması zorunludur.
12. BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.
13. BELGENİN GÖZETİM SIKLIĞI	Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın performansı belge aldığı tarihten itibaren 2.yıl ile 3.yıl arasında sınav ve belgelendirme kuruluşunun belirleyeceği gözetim yöntemi ile değerlendirilir. Gözetim sonucu performansı yeterli bulunmayan veya gözetimi belge sahiplerinden kaynaklanan nedenlerle yapılamayan belge sahiplerinin belgeleri askıya alınır. Belgesinin askıda olma nedeni ortadan kalkan belge sahiplerinin belgelerinin geçerliliği geçerlilik süresi sonuna kadar devam eder.
14. YENİDEN BELGELENDİRME	5 yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı, aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içinde yeterlilik belgesi kapsamında toplamda en az 30 ay çalıştığına dair resmi kayıt sunmak. b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan Uygulama (performans) Sınavından (P1) değerlendirme sonucu olumlu sonuç almak. Bu şartlardan en az birini yerine getiren adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
15. YATAY VE DİKEY İLERLEME YOLLARI	Yatay ve dikey ilerleme yolu bulunmamaktadır.

Hazırlayan	Onaylayan	Rev. No	Revizyon tarihi
KYT	Genel Müdür Yasemin YİYA	00	
			Sayfa 6 / 2