

 Eğitim Danışmanlık ve Belgelendirme Hizmetleri Ltd. Şti.	METAL LEVHA İŞLEME TEZGÂH İŞÇİSİ SEVİYE 3 ÖLÇME DEĞERLENDİRME REHBERİ	İlk Yayın Tarihi:	01.02.2025
		Dok. No:	ÖDR-03
		Rev.No/Tarihi	01/18.08.2025

1. ULUSAL YETERLİLİĞİN ADI /SEVİYESİ / REVİZYON NO	METAL LEVHA İŞLEME TEZGAH İŞÇİSİ SEVİYE 3 REV02			
2.ULUSAL YETERLİLİĞİN KODU	12UY0086-3			
3. ULUSAL YETERLİLİĞİN AMACI	<p>Bu yeterlilik, iş sağlığı ve güvenliği ile çevre koruma önlemleriniuygulayarak iş organizasyonu yapan, metal malzemeleri kesime hazırlayan; kesme dilimleme işlemlerini ve iş sonrası işlemleri yapanMetal Levha İşleme Tezgâh İşçisinin (Seviye 3),</p> <ul style="list-style-type: none">• Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleritanımlamak,• Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğininkanıtlamasına olanak vermek,• Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans vekaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.			
4. REFERANS DOKÜMANLAR	12UMS0238-3 Metal Levha İşleme Tezgâh Operatörü Ulusal Meslek Standardı			
5. YETERLİLİK BİRİMLERİ	a) Zorunlu Birimler 12UY0086-3/ A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite b) Seçmeli Birimler 12UY0086-3/ B1 Kavis Verme 12UY0086-3/ B2 Pres			
6.BELGELENDİRME BAŞVURUSU İÇİN GEREKEN ÖN ŞARTLAR	Belgelendirme başvurusu için gerekli ön şart aranmamaktadır.			
7. BELGE BAŞVURUSU İÇİN İSTENEN EVRAKLAR	Nüfus Cüzdanı ve/veya Geçerli Pasaport Fotokopisi, Yatırılan sınav ücreti dekontu “Birim Tamamlama” veya “Yatay/Dikey Geçiş” başvurusu yapanlar için, başvurdukları ulusal yeterlilik ile ilgili sahip oldukları Mesleki Yeterlilik Belgeleri Başvuru Formu			
8. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME				
	YETERLİLİK BİRİMİ	SORU SAYISI	SÜRE (dk)	GEÇME NOTU
TEORİK SINAV	Zorunlu Birimler			
	12UY0086-3/ A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite	25	38	%60
	Seçmeli Birimler			
	12UY0086-3/ B1 Kavis Verme	10	15	%60
	12UY0086-3/ B2 Pres	10	15	%60
	YETERLİLİK BİRİMİ			GEÇMENOTU
PERFORMANSA DAYALI SINAV	12UY0086-3/ B1 Kavis Verme			%80
	12UY0086-3/ B2 Pres			%80
Metal Levha İşleme Tezgâh İşçisi (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerdetanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların mesleki yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları şartı vardır.Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, her bir birim içinayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir				

 TRUSTERA Eğitim Danışmanlık ve Belgelendirme Hizmetleri Ltd. Şti.	METAL LEVHA İŞLEME TEZGÂH İŞÇİSİ SEVİYE 3 ÖLÇME DEĞERLENDİRME REHBERİ	İlk Yayın Tarihi:	01.02.2025
		Dok. No:	ÖDR-03
		Rev.No/Tarihi	01/18.08.2025

yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

9. ÖĞRENME ÇIKTILARI

12UY0086-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite

Teorik Sınav:

- BG.1 İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normları listeler.
BG.2 Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları sıralar.
BG.3 Çalışma yerinin ve ekipmanların düzenli tutulması konusundaki kuralları sıralar.
BG.4 İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarını sıralar.
BG.5 İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarının kullanım özelliklerini listeler.
BG.6 Yapılan çalışmaya uygun uyarı işaret ve levhalarını sıralar.
BG.7 Gerçekleştirdiği iş ile ilgili tehlike ve riskleri listeler.
BG.8 Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik alınacak önlemleri listeler.
BG.9 Tehlike oluşturabilecek durumları sıralar.
BG.10 Anında giderilemeyecek türden tehlikeli durumlarla iletişime geçilmesi gereken ilgili kurumları eşleştirir.
BG.11 Makine ve yapılan işleme özel acil durum prosedürlerini listeler.
BG.12 Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini sıralar.
BG.13 Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkileri sıralar.
BG.14 Dönüştürülebilen malzemeleri sıralar.
BG.15 Dönüştürülebilen malzemelerin ayırım ve sınıflamasını listeler.
BG.16 Tehlikeli ve zararlı atıkları sıralar.
BG.17 Tehlikeli ve zararlı atıkların, diğer malzemelerden ayrıştırılması esaslarını listeler.
BG.18 Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli depolama gerekliliklerini listeler.
BG.19 Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı sıralar.
BG.20 İşletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanımı esaslarını listeler.
BG.21 Kullandığı donanıma ilişkin koruyucu ve önleyici bakım işlemlerini sıralar.
BG.22 Talimatlarda yer alan kalite sistemi gerekliliklerini listeler.
BG.23 Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmaları sıralar.
BG.24 Operasyon bazında çalışmaların kalite standartlarını tanımlar.
BG.25 Çalışma sırasında ortaya çıkabilecek hata ve arızaları sıralar.

Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı ve güvenliği ile çevre koruma önlemlerini açıklar.

Başarım Ölçütleri: 1.1: İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları tanımlar. 1.2: İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili risk etmenlerini azaltmayı açıklar. 1.3: Tehlike durumunda uygulayacağı acil durum prosedürlerini açıklar. 1.4: Çevre koruma önlemlerini açıklar.

Öğrenme Çıktısı 2: İş süreçleri ve çalışma ortamı için kalite gerekliliklerini açıklar.

Başarım Ölçütleri: 2.1: Kalite sağlama tekniklerini açıklar. 2.2: Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları gidermeye yönelik çalışmaları tarif eder.

12UY0086-3/B1 Kavis Verme

Teorik Sınav:

- BG.1 İş emrine uygun imalat programını, iş ve işlem sıralamasını açıklar.
BG.2 Kullanılacak araç, gereç ve aletleri açıklar.
BG.3 Ölçme ve kontrol aletlerinin kalibrasyon/doğrulama gerekliliklerini açıklar.
BG.4 Makine ve aparatların çalışma ayarlarını malzemenin cins ve kalınlığına göre yapıma şekillerini açıklar.
BG.5 İşlem esnasında gerçekleşebilecek muhtemel arızaları açıklar.
BG.6 Üretilen parçaların imalat resmine uygunluğunun kontrol edilme kriterlerini açıklar.

Öğrenme Çıktısı 1: İş öncesi hazırlıkları yapar.

Başarım Ölçütleri 1.1: İş emrini alarak kullanılacak alet, araç, gereç ve malzemeleri hazırlar. 1.2: Ölçme ve kontrol aletlerinin kalibrasyon/doğrulama gerekliliklerini açıklar. 1.3: İşlem öncesi kavis verme makinesinde gerekli ayarları yapar.

Öğrenme Çıktısı 2: Kavis verme işlemini yapar.

Başarım Ölçütleri 2.1: İşlenecek malzemeyi kalıp veya merdanenin referans noktasına yerleştirir. 2.2: İmalat resmine göre eğme, bükme/kavis verme veya bombe işlemini gerçekleştirir.

Öğrenme Çıktısı 3: Son işlemleri gerçekleştirir.

Başarım Ölçütleri 3.1: İşlenen parçaları kontrol eder. 3.2: İş bitiminde makine ve aletlerin temizliğini yapar.

Öğrenme Çıktısı 4: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.

Başarım Ölçütleri 4.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular. 4.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular. 4.3: Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.

Performansa Dayalı Sınav:

*BY.1 Yapılacak işle ilgili imalat programını inceleyerek uygun malzeme, alet ve takımları hazırlar.

BY.2 İşlenecek malzemenin iş öncesi fiziki kontrolünü yapar.

*BY.3 Kullanılacak malzeme cinsi ve kalınlığına göre, kalıplar veya merdaneler arası mesafe ayarı yapar.

 <p>Eğitim Danışmanlık ve Belgelendirme Hizmetleri Ltd. Şti.</p>	METAL LEVHA İŞLEME TEZGÂH İŞÇİSİ SEVİYE 3 ÖLÇME DEĞERLENDİRME REHBERİ	İlk Yayın Tarihi:	01.02.2025
		Dok. No:	ÖDR-03
		Rev.No/Tarihi	01/18.08.2025

	<p>*BY.4 İşlenecek malzemeyi kalıp veya merdanenin referans noktasına yerleştirir.</p> <p>*BY.5 İmalat resmine göre eğme, bükme/kavis verme veya bombe işlemini gerçekleştirir.</p> <p>*BY.6 İşlenen parçanın imalat resmindeki ölçülere uygunluğunu kontrol eder.</p> <p>BY.7 Kullanılan makine ve donanımı iş bitiminde temizler.</p> <p>*BY.8 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.</p> <p>*BY.9 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.</p> <p>*BY.10 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.</p> <p>(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.</p> <p>12UY0086-3/B2 Pres</p> <p>Teorik Sınav:</p> <p>BG.1 İmalat programını, iş ve işlem sıralamasını açıklar.</p> <p>BG.2 Kullanılacak araç, gereç ve aletleri açıklar.</p> <p>BG.3 Malzemenin kesime uygunluk açısından kontrolünde dikkat edilecek hususları açıklar.</p> <p>BG.4 Ölçme ve kontrol aletlerinin kalibrasyon/doğrulama gerekliliklerini açıklar.</p> <p>BG.5 Boşta çalışma gerekliliğini açıklar.</p> <p>BG.6 Üretilen parçaların imalat resmine uygunluğunun kontrol edilme kriterlerini açıklar.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 1: İş öncesi hazırlıkları yapar.</p> <p>Başarım Ölçütleri 1.1 : Hazırlanan alet, araç, gereç ve malzemeleri kontrol eder. 1.2 : Ölçme ve kontrol aletlerinin kalibrasyon/doğrulama gerekliliklerini açıklar. 1.3 : İşlenecek malzemeyi makinenin referans noktalarına uygun olarak tezgâha yerleştirir.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 2: Pres işlemi ve son işlemleri gerçekleştirir.</p> <p>Başarım Ölçütleri 2.1 : El veya ayak kumandasıyla presleme işlemini yapar. 2.2: İşlenen parçaları kontrol eder. 2.3: İş bitiminde makine ve aletlerin temizliğini yapar.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 3: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerini uygular. Başarım Ölçütleri 3.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular. 3.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular. 3.3: Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.</p> <p>Performansa Dayalı Sınav:</p> <p>*BY.1 İmalat programına göre hazırlanan malzeme, alet ve takımları kontrol eder.</p> <p>BY.2 İşlenecek malzemenin iş öncesi fiziki kontrolünü yapar.</p> <p>BY.3 Çapak, talaş, atık sac toplama kaplarının pozisyonunu ayarlar.</p> <p>*BY.4 İşlenecek malzemeyi tezgâha yerleştirir.</p> <p>*BY.5 El veya ayak kumandasıyla presleme işlemini yapar.</p> <p>*BY.6 Preslenen parçanın imalat resmindeki ölçülere uygunluğunun kontrol eder.</p> <p>BY.7 İş bitiminde makine ve aletlerin temizliğini yapar.</p> <p>*BY.8 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.</p> <p>*BY.9 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.</p> <p>*BY.10 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.</p> <p>(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.</p>
9. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYİ EİLİŞKİN DİĞER KOŞULLAR	<p>Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınav son verilir.</p>
10. BİRİMLERİN GRUPLANDIRILMA ALTERNATİFLERİ	<p>Yeterlilik belgesi alınabilmesi için A grubu yeterlilik birimi ile B grubu yeterlilik birimlerinin en az bir tanesinden başarılı olunması zorunludur.</p>
11. BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	<p>Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.</p>
12. BELGENİN GÖZETİM SIKLIĞI	<p>Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın performansı belge aldığı tarihten itibaren 2. yıl ile 3. yıl arasında sınav ve belgelendirme kuruluşunun belirleyeceği gözetim yöntemi ile değerlendirilir. Gözetim sonucu performansı yeterli bulunmayan veya gözetimi belge sahiplerinden kaynaklanan nedenlerle yapılamayanların belgeleri askıya alınır. Belgesinin askıda olma nedeni ortadan kalkan belge sahiplerinin belgelerinin geçerliliği geçerlilik süresi sonuna kadar devam eder.</p>
13. YENİDEN BELGELENDİRME	<p>5 yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı, aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;</p> <p>a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içinde yeterlilik belgesi kapsamında toplamda en az 2.5 yıl çalıştığına dair resmi kayıt sunmak.</p> <p>b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan Uygulama (performans) Sınavından (P1) başarılı olmak.</p> <p>Bu şartlardan en az birini yerine getiren adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p>
14. YATAY VE DİKEY İLERLEME YOLLARI	<p>Yatay ve dikey ilerleme yolu bulunmamaktadır.</p>